



# Zestaw Taśma LED RGB 5050 Blister 5m 150 IP20 RF

Numer katalogowy	<b>1852</b>
Kod EAN	<b>5904703006428</b>
Producent	<b>LVT Sp. z o.o.</b>

## Opis produktu

### **Dane techniczne:**

Napięcie zasilania: **12V DC**  
Rodzaj diod: **SMD 5050**  
Ilość diod: **30 diod/m (150 diod/5m)**  
Pobór mocy: **7,2W/m**  
Barwa: **RGB**  
Sekwencja: **+GRB**  
Jasność: **9-10lm/SMD**  
Współczynnik oddawania barw (CRI): **>70**  
Kąt świecenia: **120°**  
Czas włączania: **<0,2s**  
Ściemnialność: **Tak**  
Klasa odporności: **IP20**  
Ilość cykli włącz/wyłącz: **20 000x**  
Żywotność: **30 000h**  
Zakres temperatura pracy: **-20° ~ +60°**  
Montaż: **Taśma dwustronna**  
Długość: **5m na szpuli**  
Minimalny odcinek cięcia: **100 mm**  
Szerokość: **10 mm**  
Wysokość: **2 mm**

### **Dane techniczne zasilacza:**

Napięcie wejściowe: **220-240V AC 50/60Hz**  
Napięcie wyjściowe **12V DC**  
Prąd wyjściowy: **max. 3A**  
Moc wyjściowa: **max. 36W**  
Żywotność: **min. 35 000 h**  
**wtyk DC 2.1/5.5**  
Liczba pin: **2**  
Wymiary:  
Długość kabla: **100 [cm]**

Opakowanie zbiorcze: **20 szt.**  
Ilość na paletę: **440 szt.**